

Zaprawa klejąca do glazury C1T

GOLDMURIT

Charakterystyka

Zaprawa klejąca do mocowania płytek ceramicznych przygotowana fabrycznie w postaci suchej mieszanki spoiw, wypełniaczy mineralnych oraz domieszek modyfikujących. Po zarobieniu wodą tworzy jednorodną masę klejącą do nakładania cienkowarstwowego. Po stwardnieniu wodoodporna i mrozoodporna.

Przeznaczenie

Zaprawa przeznaczona jest do przyklejania płytek ceramicznych ściennych i podłogowych o nasiąkliwości >3% (glazury i terakoty) do sztywnych, nieodkształcalnych podłoży wewnątrz i w przypadku stosowania płytek mrozoodpornych - na zewnątrz pomieszczeń, w miejscach nie narażonych na znaczące odkształcenia na skutek zmian temperatury (występowanie naprężeń termicznych). Podłożami mogą być: betony zwykłe, betony na kruszywie lekkim, betony komórkowe, tynki cementowe i cementowo-wapienne, nośne tynki wapienne, tynki gipsowe, jastrychy cementowe (o wilgotności < 2%). Zaprawy tej nie należy stosować do układania płytek na jastrychach anhydrytowych, jastrychach anhydrytowych cementowych z ogrzewaniem podłogowym, a także do przyklejania płytek gresowych.

Dane techniczne

Skład: cement portlandzki, wypełniacze mineralne, domieszki modyfikujące

Gęstość objętościowa: ok. 1,85 g/cm³

Klasyfikacja wg PN-EN 12004+A1:2012: C1T

Przyczepność po 28 dniach do normatywnego podłoża betonowego: $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$

Spływ: $\leq 0,5 \text{ mm}$

Zawartość rozpuszczalnego chromu VI:

$\leq 0,0002\%$ (2ppm)

Dane wykonawcze

Temperatura stosowania (powietrza, podłoża, materiałów): od +5°C do +25°C

Proporcje mieszania z wodą: ok. 5,8 litrów wody na 25 kg suchej mieszanki.

Wielkość zębów pacy: od 3 do 10 mm

Maksymalna grubość warstwy zaprawy: 12 mm

Czas przydatności do użycia po zarobieniu wodą:
ok. 2 godziny (w temperaturze +20°C)

Czas układania płytek po nałożeniu kleju na podłoże:
do 10 minut

Czas korekty ułożenia płytki: 10 minut

Możliwość wchodzenia na wykonaną posadzkę:
po 24 godzinach

Możliwość spoinowania: po 48 godzinach

Zużycie: ok. 1,5 kg/m² na 1 mm grubości warstwy zaprawy

1) W przypadku płytek z wyraźnie profilowaną stroną tylną, wielkość zębów pacy odpowiednio zwiększyć

2) Przy nakładaniu zaprawy także na płytkę, zużycie wzrasta o ok. 0,4 do 0,8 kg/m²

Zaprawa klejąca do glazury C1T

GOLDMURIT

Sposób użycia

Przygotowanie podłoża: Wszystkie podłoża powinny być właściwie wysezonowane, mieć odpowiednią nośność, stałą i jednorodną strukturę oraz być równe i oczyszczone z kurzu, tłuszczów, smarów, środków antyadhezyjnych, resztek farb itp. Wyprawy i powłoki niestabilne, o niedostatecznej przyczepności, należy usunąć. Podłoża betonowe muszą mieć co najmniej 6 miesięcy, a tynki oraz cementowe jastrychy co najmniej 4 tygodnie. Nierówności podłoża należy zniwelować przy użyciu zaprawy wyrównująco-szpachlowej. Nierówne powierzchnie podłóg zaleca się wyrównać masą samopoziomującą. Podłoża silnie i nierównomiernie nasiąkliwe (np. betony komórkowe) oraz podłoża pyłące należy zagruntować odpowiednim środkiem.

Przygotowanie produktu: Suchą mieszankę należy wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego odpowiednią ilość czystej, chłodnej wody mieszając ręcznie lub mechanicznie za pomocą wolno obrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Odstawić na czas dojrzewania wynoszący 5 minut i ponownie dokładnie wymieszać. Masa powinna mieć taką konsystencję, aby po nałożeniu na stalową pacę ustawioną pod kątem, nie zsuwała się z niej. W przypadku potrzeby wykorzystania części opakowania, całą suchą mieszankę należy starannie wymieszać, gdyż w czasie transportu mogło nastąpić rozdzielanie składników. Stwardniałej masy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

Sposób stosowania: Przygotowaną zaprawę należy nakładać na pacę stalową i wykorzystując prostą krawędź pacy rozprowadzać na podłożu cienką warstwą, silnie dociskając. Następnie należy nanieść grubszą warstwę zaprawy i przeciągnąć ją ząbkowaną krawędzią pacy, prowadzonej pod kątem 45-60° do podłoża. Wielkość powierzchni pokrytej zaprawą powinna być dostosowana do możliwości ułożenia płytek, aby nie został przekroczony czas otwartego schnięcia zaprawy klejącej. Można go kontrolować dotykając zaprawy palcem; jeśli do niego już nie przylega, to czas otwartego schnięcia został przekroczony i zaprawę taką należy usunąć z podłoża i nanieść nową. Płytki przykleja się w taki sposób, że kolejną przykładą się jak najbliżej poprzedniej i następnie przesuwają tak, aby powstała spoina odpowiedniej szerokości. **Nie należy moczyć płytek przed przyklejeniem!** Płytki dociskać i ewentualnie podbijać gumowym młotkiem, aby zaprawa klejąca przylegała do co najmniej 70% powierzchni płytki. Płytki bardzo duże, większe niż 30x30 cm, powinny być układane tak, aby zaprawa przylegała do co najmniej 90% powierzchni płytki. Wszystkie płytki układane na zewnątrz oraz w miejscach trwale wilgotnych, a także na podłogach intensywnie eksploatowanych, powinny być przyklejane tak, aby zaprawa przylegała do całej powierzchni płytki. W celu spełnienia tych warunków, zaprawę klejącą należy nanosić także na całą powierzchnię odwrotnej strony płytki, cienką warstwą o równej grubości, pokrywającą wszystkie wyprofilowania. Szerokość spoin należy dobrać w zależności od lokalizacji wykładziny i wielkości płytek. W wykładzinach wewnętrznych przyjmuje się: minimum 2 mm - przy długości boku płytki do 10 cm, 2-6 mm - przy płytkach 10-25 cm, 4-8 mm - przy płytkach 25-30 cm. W wykładzinach zewnętrznych, w zależności od koloru płytek i nasłonecznienia, podane wartości należy zwiększyć o 50-80%. Przed stwardnieniem zaprawy należy wydrapać ze spoin jej ewentualne pozostałości, a płytki obmyć wodą.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Opakowania:

Worki 25 kg na paletach po 48 sztuki.

Gwarantowana zdolność do użycia:

Do 12 miesięcy od daty produkcji, przy przechowywaniu w miejscach suchych i w nieuszkodzonym opakowaniu fabrycznym.

Zaprawa klejąca do glazury C1T

GOLDMURIT

Ostrzeżenie:

Przed stosowaniem zapoznać się z kartą charakterystyki

Wyrób zgodny z:

PN-EN 12004+A1:2012(EN 12004:2007+A1:2012) „Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne”.